

با یکبار فشار شستی در ردیف اول OUT1 (خروجی اول) و در ردیف دوم یکی از دو کلمه HOT و COLD نمایش داده خواهد شد که نشانده نه نوع عملکرد برای سیستم های گرمایشی یا سرمایشی میباشد .

با یکبار فشار شستی در ردیف اول OUT2 (خروجی دوم) و در ردیف دوم یکی از دو کلمه HOT و COLD نمایش داده خواهد شد که نشانده نه نوع عملکرد برای سیستم های گرمایشی یا سرمایشی میباشد .
با فشار مجدد شستی دستگاه از حالت تنظیم پارامترهای اولیه خارج و مقادیر انتخابی در حافظه داخلی ضبط میشود .

چگونگی تنظیم درجه حرارت انتخابی :

وقتی برق دستگاه برقرار است در ردیف بالا درجه حرارت ورودی و در ردیف پائین درجه حرارت انتخابی اول نمایش داده میشود .

با یکبار فشار شستی

در ردیف بالا St1 (درجه انتخابی اول 1 Set point 1) و در ردیف پائین عدد مورد نظر برای خروجی اول که با استفاده از شستی های و قابل تنظیم است .

با یکبار فشار شستی

در ردیف بالا St2 (درجه انتخابی اول 2 Set point 2) و در ردیف پائین عدد مورد نظر برای خروجی اول که با استفاده از شستی های و قابل تنظیم است .

با فشار شستی

کلمه HYS (هیسترزیس) در قسمت بالا و عدد مربوطه به آن در ردیف پائین نمایش داده خواهد شد .

HYS = 0

HYS = 0.1 TO 9.9

این پارامتر هنگامی که روی عدد صفر تنظیم شده باشد موجب میشود ترمومترات با یک ریتم خاص خروجی را کنترل نماید و درجه حرارت ورودی را تقریباً روی عدد تنظیمی نگه دارد . توصیه میشود در صورت استفاده از رله های SSR بجای کنترکتورهای معمولی استفاده شود (بدلیل تعداد زیاد قطع و وصل در این حالت کنترکتورهای معمولی مناسب نیستند) . اگر این پارامتر روی عددی مابین 0.1 الی 9.9 تنظیم شده باشد فاصله قطع و وصل خروجی 0.1 الی 9.9 درجه با عدد تنظیمی فاصله خواهد داشت .

- نوع ورودی : ترمومکریل (J و K و S) و PT100
- نوع و تعداد خروجی : سه خروجی شامل :

خروجی اول بصورت انتخابی : رله یا SSR
خروجی دوم : رله

- قابلیت نمایش همزمان درجه انتخابی و درجه حرارت ورودی
- رنج درجه حرارت انتخابی :

J: -50.0 TO 1000 °C	K: -50.0 TO 1250 °C
S: 0 TO 1750 °C	PT100: -50.0 TO 1000 °C

تنظیمات اولیه :

تعیین نوع ورودی و حداکثر درجه انتخابی و نوع خروجی اول

ابندا قبل از اتصال برق دستگاه ، شستی های و بصورت همزمان فشار داده و نگه دارید و سپس برق دستگاه را برقرار نمایند . منوی تنظیم نوع ورودی ظاهر خواهد شد .

- ردیف بالا کلمه Int مخفف کلمه Input و در ردیف پائین یکی از حروف L یا K یا S یا PT100 نمایش داده خواهد شد که با استفاده از شستی های و قابل انتخاب است .

L برای ترمومکریل نوع : J	K برای ترمومکریل نوع : L
S برای ترمومکریل نوع : PT100	PT برای :

- با انتخاب نوع ورودی شستی را یکبار فشار دهید . در این قسمت حداکثر درجه انتخابی (جهت محدود کردن انتخاب اپراتور دستگاه) قابل تنظیم است .

در ردیف بالا HSC به معنی حداکثر درجه انتخابی و در ردیف پائین عدد تنظیم شده که با استفاده از شستی های و قابل تنظیم است .

با یکبار فشار شستی
در ردیف بالا کلمه OUT معنی نوع خروجی انتخابی اول و در ردیف پائین یکی از دو کلمه SSR به معنی خروجی قابل استفاده برای رله های SSR و یا EL (معنی خروجی رله) که با استفاده از شستی های و قابل انتخاب است .