



### مشخصات پانل دستگاه :

۱ - نشاندهنده چند منظوره برای نمایش :

الف)- مقدار شمارنده ب)- عنوان پارامتر انتخاب شده جهت تغییر

۲ - نشاندهنده چند منظوره برای نمایش :

الف)- درجه حرارت موجود المنش ب)- مقدار پارامتر انتخاب شده جهت تغییر

۳ - نشاندهنده فعال یا غیرفعال بودن المنش دستگاه

۴ - نماینگر ناهماهنگی بین پارامترهای تنظیم شده با سرعت پالسهای ورودی دستگاه

۵ - نشاندهنده فعال بودن شیربرقی

۶ - نشاندهنده فعال بودن استپرموتور

۷ - شستی صفر کردن شمارنده

۸ - آزمایش دستی دستگاه

۹- مورد استفاده برای تنظیم مددار زمان فعال بودن شیربرقی (۰/۰۱ الی ۵/۰۲ ثانیه ) :

PS : (۰/۰۱ الی ۱ ثانیه )

۱۰ - مورد استفاده برای تنظیم : ۱ - تعداد پله های حرکت موتور ( ۱ الی ۲۵۰ پله ) : PN  
PS : ( ۱۰ الی ۷۰ پله )

۱۱ - سرعت حرکت موتور ( ۱ الی ۲۵۰ پله در ثانیه ) : ۲  
PN : ( ۶۰ الی ۱۰۰ پله در ثانیه ) : PS

۱۲ - مورد استفاده برای تنظیم درجه حرارت دلخواه هد [ ۱ الی ۲۵۰ ] درجه سانتیگراد.

۱۳ - افزایش مقدار پارامتر انتخاب شده

۱۴ - کاهش مقدار پارامتر انتخاب شده

PN : مورد استفاده برای فعال یا غیر فعال کردن سنسور یا میکرو سوئیچ ورودی  
PS : بارگذاری اعداد اولیه ( تنظیمات کارخانه )

## تنظیم پارامترهای دستگاه :

### ۱ - صفر کردن شمارنده :

برای این منظور شستی RESET بمدت ۳ ثانیه فشار داده میشود . در این صورت  
عدد صفر بروی نشانده شمارنده ظاهر میشود.

### ۲ - تنظیم رمانهای شیربرقی :

در صورتیکه شستی VALVE SETS یکبار فشار داده شود علائم زیر ظاهر خواهد شد.

**dELAY**      **0.0**      **1**

dELAY یا تاخیر ، مقدار زمان مکث بین فرمان ورودی و عمل شیربرقی است .

PS ( ۰ / ۰ الی ۲ / ۵ ثانیه ) : PN ( ۰ / ۰ الی ۱ ثانیه ) :

در صورتیکه برای بار دوم شستی VALVE SETS فشارداده شود علائم زیر ظاهر میشود:

**SET**      **0.10**

در صورتیکه یکبار دیگر شستی VALVE SETS فشار داده شود دستگاه از حالت تنظیم زمانهای شیربرقی خارج خواهد شد.

### ۳ - تنظیم پارامترهای موتور [ تعداد پله ها و سرعت حرکت موتور ]

در صورتیکه شستی MOTOR SETS یکبار فشار داده شود علائم زیر ظاهر میشود.

SLEEP                    10

این پارامتر جهت تنظیم تعداد پله های حرکت موتور میباشد و قابل تنظیم است .  
در صورتیکه برای بار دوم شستی MOTOR SETS فشار داده شود علائم زیر ظاهر خواهد شد.

SPEED                    100

این پارامتر جهت تنظیم سرعت حرکت موتور میباشد که قابل تنظیم است .

چنانچه یکبار دیگر شستی MOTOR SETS فشار داده شود پارامتر C-STEP مخفف [ CHANGED STEP ] بمدت حدود ۲ ثانیه نمایش داده خواهد شد.

C-STEP                    10

**تذکر :** این دستگاه مجهر به سیستم کاهش اتوماتیک تعداد پله های حرکت موتور میباشد  
که موجب کاهش ضایعات ریبون مصرفی می گردد.  
مقدار کاهش پله های حرکت موتور با توجه به مقدار انتخابی STEP بصورت هوشمند اعمال میشود.

#### ۴ - تنظیم درجه حرارت هد دستگاه:

چنانچه شستی HEATER SET یکبار فشار داده شود نشاندهندها بصورت زیر تغییر وضعیت میدهند.

HET.SET 100

نمایشگر سمت چپ مخفف کلمه HEATER SET و نمایشگر سمت راست که عددی ما بین ۱ الی ۲۵۰ را نشان میدهد درجه حرارت مورد نظر هد میباشد و میتوان آنرا توسط شستی های  $\blacktriangleleft$  و  $\triangleright$  تنظیم نمود.

## علائم هشدار دهنده :

### (OVER LOAD) OVL - ۱

ظاهر شدن عبارت OVL بصورت چشمک زن در نمایشگر درجه حرارت.  
این امر می تواند به دو دلیل صورت گیرد:

۱ - قطع بودن ارتباط دستگاه با ترموموکوبل

۲ - افزایش درجه حرارت بیشتر از ۲۵۰ درجه سانتیگراد.

در این حالت علاوه بر اینکه عبارت OVL بصورت چشمک زن ظاهر خواهد شد،  
جریان برق المتن نیز بصورت خودکار قطع می شود.

### SP . Error - ۲

این نشانگر زمانی روشن می شود که سرعت پالسهای سنسور (یا میکروسوئیچ) ورودی با  
پارامترهای دستگاه (زمان فعال بودن شیربرقی و سرعت حرکت و تعداد پله های موتور)  
مطابقت نداشته باشد و در این صورت است که بسته هایی بدون تاریخ خارج می شوند.  
با روشن شدن این نشانگر بایستی اعمال زیر بر قیب اعمال شود .

۱ - سرعت حرکت موتور افزایش یابد.

۲ - زمان فعال بودن شیربرقی کاهش یابد.

۳ - تعداد پله های موتور کاهش یابد.

## موارد اشکال و روشهای رفع آنها :

رفع اشکال	موارد بازرسی	اشکال
اتصالات المنت بازرسی شود. المنت تعویض گردد.	۱ - نمایشگر ▲ در قسمت مربوط به درجه حرارت روشن است .	عدد نمایشگر درجه حرارت افزایش نمی یابد
عدد درجه حرارت انتخابی صحیح نیست. بازدن شستی مربوطه، عدد صحیح را وارد کنید.	۲ - نمایشگر ▲ در قسمت مربوط به درجه حرارت روشن نیست.	
سالم بودن کابل برق و کلید و فیوز را مورد بازرسی قرار دهید.	کابل برق ، کلید برق و فیور	صفحه نمایشگر خاموش است.
ابتدا برق دستگاه را قطع نمایند و اتصالی سیم های المنت و ترموکوپل را مورد بازرسی قرار دهید.	اتصالات المنت و ترموکوپل	فیور دستگاه مرتبا" قطع میشود.